



OS[®]
Safety code

EN 12 413
27 A 30 M
BF 80
80 m/s
8 600 R

Imp
cause pr
OS
USA
OS
Use

PFERD



PFERD
Germany

41 A 46 R
BF 80
EN 12 413
80 m/s max.
12 200 RPM
US-EDP: 63608



OS[®]
Safety code

WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USA: ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles
and machine
guards.



SG-ELASTIC
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX
Stahl - Steel - Acier - Acero
INOX - Stainless
133 134



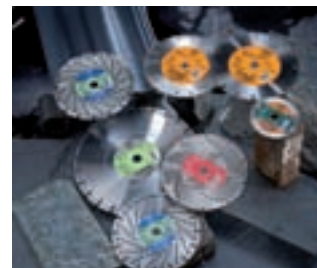
Tisztítókorongok



POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongok

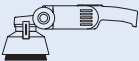
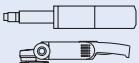
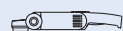


Vágókorongok



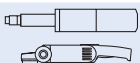
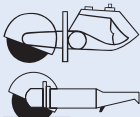
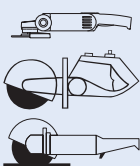
Gyémántszemcsés vágókorongok

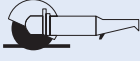
Tartalom	Oldal
■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása	3
■ Általános információk	4

Csiszolás		
Meghajtás	Tartalom	Oldal
	Tisztítókorongok 5-15 Három termékcsalád: ■ Univerzális PS-FORTE termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcs. ■ Speciális SG-PLUS termékcs.	
	Rugalmas csiszolókorongok 16 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád	
	Fazékkorongok 17 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád univerzálisan alkalmazható fémekre és kőekre	
	Csiszolókerek 18 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád univerzálisan alkalmazható fémekre	
	Szerszámtartók 18 POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok 19-32 Három termékcsalád: ■ Univerzális PSF termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG termékcs. ■ Speciális SGP termékcs.	

	Sarokcsiszolók
	Sarokcsiszolók védőburkolattal fazékkorongokhoz
	Egyenes csiszolók

A PFERD prémiumszerszámokat kínál csiszolásra és vágásra. A több éves vevőszolgálatokon tapasztalt kérdések, problémák hozzájárulnak az innovációhoz, új termékek kifejlesztéséhez.

Darabolás		
Meghajtás	Tartalom	Oldal
	Vágókorongok kézi program 33-49 Három termékcsalád: ■ Univerzális PS-FORTE termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcs. ■ Speciális SG-PLUS termékcs.	
	Kis vágókorongok 44 Ø 30-76 mm ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád	
	Szerszámtartók 44 Vágókorongok elektromos és benzinmotoros kézi darabolókhoz 45-46 Ø 300-400 mm ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád	
	Gyémántszemcsés vágókorongok 50-56 Három termékcsalád: ■ Univerzális PSF termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG termékcs. ■ Speciális SGP termékcs.	
	 A telepített gépekre alkalmazható vágókorongokról további részletes információk és rendelési adatok a 207-es katalógusfejezetben találhatóak.	

	Benzinmotoros kézi darabolók 300 – 400 mm Ø-ű vágókorongokhoz
	Elektromotoros kézi darabolók 300 – 400 mm Ø-ű vágókorongokhoz

1 Megmunkálási feladat



2 Anyag



3 Meghajtó gép



Optimális szerszám

A vágó és tisztítókorongok gazdaságos kézi alkalmazásának előfeltétele, a mindenkor rendelkezésre álló meghajtógéphez a legmegfelelőbb szerszám kiválasztása.

Kiindulva a megmunkálandó anyagból és a megmunkálási feladatból, a vágó és csiszolókorongok alkalmazási ajánlásainál a kereskedelembe kapható meghajtógépek teljesítményadatait (W) vettük figyelembe.

A táblázatban található magyarázatok segítenek az optimális szerszám kiválasztásában.

Szerszámok	Tisztító korongok	PIPELINE tisztító korongok	Rugalmas csiszolókorongok	Fazékkorongok	Csiszolóke-rekek	POLIFAN®-legyező lapos csiszolók	Vágókorongok	Gyémánt-szemcsés vágókorongok
1 Megmunkálási feladat								
Csiszolás								
Felületcsiszolás	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
Hegesztési varrat megmunkálása	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
Élletörés	6. oldal	–	–	17. oldal	–	20. oldal	–	–
Sorjátanítás	6. oldal	–	–	17. oldal	–	20. oldal	–	–
Fugázás	–	6. oldal	–	–	18. oldal	–	–	–
Sarokvarrat csiszolás	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
Darabolás								
Vékonyfalú lemezek, profilok darabolása < 3 mm	–	–	–	–	–	–	35. oldal	–
Tömör anyagok, profilok darabolása	–	–	–	–	–	–	35. oldal	–
Ásványi anyagok darabolása	–	–	–	–	–	–	35. oldal	51. oldal

2 Anyagcsoportok

Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok 1200 N/mm ² -ig (< 38 HRC)	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok	Ötvöztetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények
	Edzett, nemesített acélok 1200 N/mm ² felett (> 38 HRC)	Szerszámacélok, nemesített acélok,	Ötvözött acélok, acélöntvények
Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok		Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek	Alumínium ötvözetek, sárgaréz,	réz, cink
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Bronz	
Műanyagok, egyéb anyagok	–		Szálerősítéses műanyagok (FVK), hőre lágyuló műanyagok

3 Meghajtó gépek	Korongátmérő [mm]	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
Teljesítményosztályok	Teljesítmény	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt
	Géptípus					
Sűrített levegős / Turbina Magas frekvenciájú	Sűrített levegős, szabályozott	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
	Magas frekvenciájú (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
Erős	Levegős	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
	Elektromos, szabályozott	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
	Elektromos	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
Gyenge	Levegős	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Elektromos	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

A meghajtó gép teljesítményadatainak hiányában javasoljuk a „gyenge” tartomány felé történő orientálódást.

Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megmunkálási sebességet [m/s] a termékcímkéken és a termécsomagoláson az EN 12413-ban előírt színcsíkokkal jelöljük. A maximálisan megengedhető fordulatszám adatok a tárcsák névleges átmérőjére vonatkoznak.

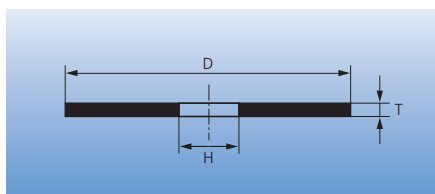
Maximális megmunkálási sebesség	Színjelzések
50 m/s	kék
63 m/s	sárga
80 m/s	piros
100 m/s	zöld

Egészség

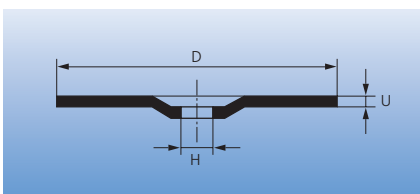
A PFERD vágókorongok az alkalmazás során csökkentik a zaj és vibráció okozta egészségkárosító hatásokat, az EN ISO 6103 támasztotta követelményeknek megfelelően. Egyéb az „Egészség és biztonság a munkahelyen” témával kapcsolatos kérdéseire is szívesen válaszolunk.

Méretadatok

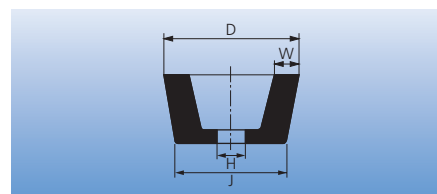
A rajzokon és a táblázatokban a külső átmérőkhöz, vastagságokhoz és furatokhoz az alábbi jelöléseket használjuk:



Egyenes kivitel



Törtsíkú kivitel



Kúpos csiszoló fazék

Biztonságtechnikai ajánlások a munkavégzéshez



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Oldalirányú csiszolásra nem alkalmas!



= Ne használjon sérült korongot!



= Használjon porvédőmaszkot!



Ügyeljen a minimális érintési szögre tisztító tárcsákkal történő munkavégzés esetén!

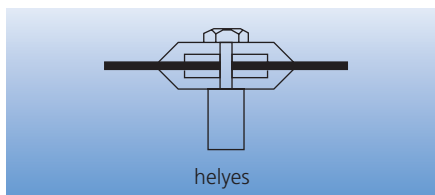


= Csak támtányérral alkalmazható!

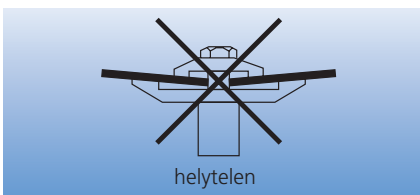
Felfogató rendszer

A PFERD szerszámok biztonságos alkalmazását döntően befolyásolja a megfelelő felfogatórendszer kiválasztása.

Mindkét karimának, amelyek közé csiszolótestet rögzítünk, ugyanazzal a külső átmérővel és azonos felfekvési felülettel kell rendelkeznie (EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000 szerint).



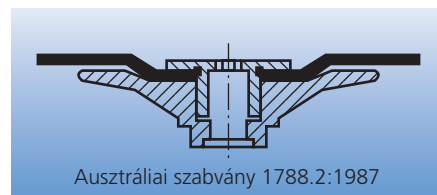
helyes



helytelen

Adapterek tisztítókorongokhoz

Ø 178/230 mm-s tisztítókorongoknál egyes országokban különleges előírások érvényesek, speciális adapterek, ill. felfogató rendszerek vonatkozásában:



Ausztráliai szabvány 1788.2:1987

A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD szabadon döntött és más gyártókkal együtt kötelezettséget vállal a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelő gyártására.

Az oSa-tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra.

A PFERD szerszámok az oSa védjegyével ellátott termékek.



Biztonsági szabványok

A PFERD vágó- és tisztítókorongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az alábbi fontos európai és nemzetközi biztonsági előírások jelöléseivel ellátottak:

- EN 12413:2007 szabvány csiszolótestek kötött csiszolóanyagokból
- EN 13236:2000 csiszolótestek gyémánt-szemcsékkel és CBN-nel
- EN 13743:2001 szabvány hordozóra épített csiszolóanyagok
- American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987

Biztonság a csiszolás során

Csiszolóanyag gyártók, gépgyártók és felhasználók egyforma mértékben kötelesek ügyelni a csiszolási folyamat során a biztonságra.

A PFERD szerszámok az előírt biztonságtechnikai elvárásoknak megfelelően készülnek. A felhasználó a csiszolási folyamat során teljes felelősséget vállal a kiválasztott meghajtógép és a csiszolószerszám megfelelő alkalmazásának vonatkozásában.

Többet szeretne megtudni a biztonságos csiszolási folyamatokról? Továbbképző központunkban vagy helyi szaktanácsadóinkon keresztül a PFERD készséggel áll rendelkezésére.



Termékcsaládok

A sokrétű csiszolási feladatok elvégzéséhez a PFERD három tisztítótárcsa termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára a jól bevált színvezető rendszer segítségével:



Univerzális PS-FORTE termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézművesipar felhasználói területeken.



Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, profi szerszám az ipar és a kézművesipar számára.



Speciális SG-PLUS termékcsalád

Az iparban előforduló különleges csiszolástechnikai feladatok elvégzéséhez.

A PFERD tisztítótárcsa programja kielégíti a mai szerszámokkal szemben támasztott átlagon felüli forgácsolási teljesítmény igényt, a komfortos munkavégzést és a gazdaságossági követelményt.

A PFERD tisztítókorongok a legmagasabb minőségi követelményelvárásoknak megfelelően készülnek. Minimalizált vibráció az egészségkárosodás elkerülésére, magas formastabilitás jellemzi az átfogó PFERD minőséget.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, a táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű tisztítókorongjai, amelyekből a feladathoz optimalizált szerszám kiválasztható.

❶ Megm. feladat	❷ Anyag	Acél, acélöntvények		Rozsdamentes acél (INOX)		Öntési kéreg/öntöttvas		Öntöttvas/kő		Alumínium/nem-vas (NE) fémek	
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Felületcsiszolás	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység	8 9 8 16 11		PS-FORTE M keménység L keménység SG-ELASTIC H keménység N (INOX) keménység	9 9 16 12	SG-ELASTIC S (ZA) keménység S (AC) keménység SG-PLUS T keménység	12 13 15	SG-ELASTIC Q keménység	13	SG-ELASTIC H keménység N keménység	16 14
Hegesztési varrat megmunkálása	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység SG-PLUS R keménység	8 9 8 16 11 15		PS-FORTE M keménység L keménység SG-ELASTIC H keménység N (INOX) keménység	9 9 16 12	SG-ELASTIC S (ZA) keménység S (AC) keménység	12 13	–		SG-ELASTIC H keménység N keménység O keménység	16 14 14
Élletörés	PS-FORTE L keménység P keménység SG-ELASTIC R keménység SG-PLUS R keménység	9 8 11 15		PS-FORTE M keménység L keménység SG-ELASTIC N (INOX) keménység	9 9 12	SG-ELASTIC S (ZA) keménység S (AC) keménység SG-PLUS T keménység	12 13 15	SG-ELASTIC Q keménység	13	SG-ELASTIC O keménység	14
Sorjátlanítás	PS-FORTE P keménység SG-ELASTIC R keménység SG-PLUS R keménység	8 11 15		PS-FORTE M keménység P (DUO) keménység SG-ELASTIC N (INOX) keménység	9 10 12	SG-ELASTIC S (ZA) keménység S (AC) keménység SG-PLUS T keménység	12 13 15	SG-ELASTIC Q keménység	13	SG-ELASTIC O keménység	14
Sarokvarrat csiszolás	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység	8 9 8 16 11		PS-FORTE M keménység L keménység SG-ELASTIC H keménység N (INOX) keménység	9 9 16 12	–		–		SG-ELASTIC H keménység N keménység	16 14
Gyökölés (Pipeline)	SG-ELASTIC R keménység S (ZA) keménység	11 12		PS-FORTE M keménység SG-ELASTIC N (INOX) keménység	9 12	–		–		–	

PFERD rendelési szám
E 178-7 A 30 N SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. A szerszám megnevezése és formája

E = tisztító korong
ER = csiszoló kerék
50 ETT = csiszoló fazékkorong (50 m/s)
FD = flexibilis csiszoló korong

2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$ D [mm]-ben

3. Korongvastagság

vastagság T/U [mm]

4. Szemcseminőség

A = korund
AC = korund/szilíciumkarbid
C = szilíciumkarbid
CO = kerámia szemcse
ZA = cirkonkorund/korund

5. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

6. Keménységi fok (korongjellemző)

Kemény- ségi fok	Korong- jellemző	Anyag csoportok
Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
K	nagyon puha	Acél
L	puha	Acél/INOX anyagok
M	puha	Rozsdamentes acél (INOX)
P	közép kemény	Acél/acélöntvények
Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
H	nagyon puha	Acél/INOX anyagok
N	puha	Rozsdamentes acél (INOX)/Alu
O	közép kemény	Alumínium
Q	közép kemény	Kő/öntöttvas
R	kemény	Acél
S	kemény	Öntési kéreg/öntöttvas
Speciális SG-PLUS (SGP) termékcsalád		
R	kemény	Acél
T	nagyon kemény	Öntési kéreg/öntöttvas

7. PFERD-termékcsaládok

Univerzális PS-FORTE termékcsalád
Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád
Speciális SG-PLUS (SGP) termékcs.

8. Megmunkálható anyagok

lásd a 6.pontban

EN szerinti megnevezés 12413
27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1. A szerszám megnevezése és formája

1 = egyenes csiszolókorong
6 = hengeres csiszolófazék
11 = kúpos csiszolófazék
27 = tört síkú csiszolókorong
29 = tört síkú csiszolókorong, fél flexibilis.

2. Szemcseminőség

A = korund
AC = korund/szilíciumkarbid
C = szilíciumkarbid
CO = kerámia szemcse
Z = cirkonkorund
ZA = cirkonkorund/korund

3. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

4. Keménységi fok (korongjellemző)

A keménységi fok beosztása a betűk ABC sorrendjében történik (A - Z).

5. Kötés

BF = szálerősítéses műgyanta kötés szövettel, vagy rétegezéssel
B = műgyanta kötés és egyéb hőre keményedő műanyag kötések

6. Megengedett legnagyobb megmunkálási sebesség [m/s]-ban



A három termékcsalád színjelölése



A megmunkálható anyagok színjelölése

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád			Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád			Speciális SG-PLUS (SGP) termékcsalád		
Anyag = szín		Oldal	Anyag = szín		Oldal	Anyag = szín		Oldal
	Acél/öntöttvas fekete	8		Acél fekete	11		Acél fekete	15
	Rozsdamentes acél (INOX) kék	9-10		Acél/INOX anyagok fekete/kék	16		Öntöttvas piros	15
	Acél/INOX anyagok fekete/kék	9		Rozsdamentes acél (INOX) kék	12			
				Acél/öntöttvas fekete/piros	12			
				Kő/öntöttvas zöld/piros	13			
				Nem-vas (NE) fémek/Al ezüst	14			
				Öntési kéreg/öntöttvas/Alumínium ezüst/piros	13			

Acél
nagyon puha kivitel, K kötőkeménység



Nagyon puha kivitel, univerzális szerszám K kötőkeménység.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmunkálása, sarokvarrat csiszolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000

Acél/öntvények
puha kivitel, P kötőkeménység



Univerzálisan használható P kötőkeménységű tisztítókorong.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél, öntvények

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmunkálása, élcsiszolás sorjátlanítás, sarokvarrat csiszolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Univerzálisan használható M-INOX kötőeszközű tisztítókorong.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal. Cső illesztések hegesztési, gyökölési munkáinál is jó alaktartó.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:
INOX

Munkafolyamat:

felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása, sarokvarrat csiszolás, élciszolás sorjatlantítás, gyökölés

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.

INOX
puha kivitel, M-INOX kötőeszközű



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Univerzálisan használható L kötőeszközű tisztítókorong.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.

Kombinált szerszám, amely acélra és INOX anyagokra egyaránt használható. Ezt a típust ajánljuk raktárkészletek optimalizálására.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

acél, öntvények, INOX anyagok

Munkafolyamat:

felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása, élciszolás, sorjatlantítás, sarokvarrat csiszolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.

Acél/öntvények/INOX
puha kivitel, L kötőeszközű



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

**INOX/acél
közepes kivitel, P kötéseleménység**



E

Kombi csiszolókorong daraboláshoz és könnyű csiszolási munkákhoz. Sokirányú használhatóság.

Előnyök:

- A legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeket kielégítő, robosztus forma és oldalirányú stabilitással rendelkező kivitel.
- Csökkenti a munkavégzés költségeit a szerszámcseré idők csökkentésével (kevesebb tárcsacsere).
- Teljesítményerős korong az agresszív, nagymértékű szemcséknek köszönhetően.
- A kombikorong megfelel az EN 12413:2007 szabvány előírásainak.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klórtartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

rozsdamentes anyagok (INOX), acélok

Munkafolyamat:

darabolás, könnyű sorjázási munkák, könnyű felületcsiszolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménycategóriájú sarokcsiszolóval használható.

Egy korong, két alkalmazás szerszámcseré nélkül.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850





Profi szerszám R kötéseleménységgel, nagy terhelhetőséggel.
PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.
Csővarratok gyökölési munkáinál kiváló alaktartósság.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

Rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához is alkalmas.

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarrat csiszolás, élek megmunkálása, gyökvarratok eldolgazása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

**Acél
kemény kivitel, R kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	------------	--------------------------	---------------------------	---	---

Rozsdamentes (INOX) anyagokhoz is alkalmazható.

E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20.200	10	0,745

Acél

E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



További részletes információk és rendelési adatok a 208-as katalógusfejezetben található.

INOX puha kivitel, N kötéselem



Profi szerszám N-INOX kötéselemmel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal. Csővarratok gyökölési munkáinál kiváló alaktartosság.

Szemcse: spec. korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) anyagok

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élettörés, sorjátlanítás, sarokvarratok csiszolása, gyökölés

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Acél/öntvények kemény kivitel, S kötéselem



Profi szerszám S kötéselemmel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és kiváló élettartammal. Acélsővek varratgyökölési munkáinál különösen alaktartó.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Megmunkálható anyagok:
acél, öntvények (szürke és gömbgrafitos)

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, él megmunkálása, sorjázás, gyökvarratok megmunkálása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Profi szerszám S kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és kiváló élettartammal.

Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

Megmunkálható anyagok:

homokzárványos öntvénykéreg megmunkálása, szürke és gömbgrafitos öntvényeken, kemény alumíniumon

Munkafolyamat:

öntvénykéreg eltávolítása, élék megmunkálása, felületcsiszolás, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

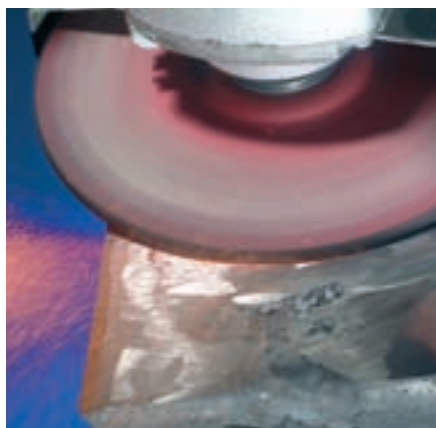
A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Öntvénykéreg kemény kivitel, S kötéseleménység



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Profi szerszám Q kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

öntvények/öntvénykéreg, kő megmunkálása, kemény alumínium megmunkálása

Munkafolyamat:

élék megmunkálása, felületcsiszolás, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Öntvények/kő közepkemény kivitel, Q kötéseleménység



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Alu/nem-vas fémek
puha kivitel, N kötéseleménység



Profi szerszám N-Alu kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási tulajdonságokkal. Puha, kenődő anyagokon sem tömődik el.

Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy nemkívánatos maradványokat hátra a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.

Szemcse: speciálkorund A

Megmunkálható anyagok:

puha, szívós és kemény alumínium anyagok, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás, sarokvarrat csiszolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási teljesítmény.

Valamennyi, a kereskedelembe kapható teljesítménycategóriájú sarokcsiszolóval használható.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000

Alu/nem-vas fémek
középkemény kivitel,
O kötéseleménység



Profi szerszám O-Alu kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási tulajdonságokkal. Puha, kenődő anyagokon sem tömődik el.

Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy nemkívánatos maradványokat hátra a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.

Szemcse: speciálkorund A

Megmunkálható anyagok:

szívós és kemény alumínium anyagok, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, élék letörése, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási teljesítmény.

Valamennyi, a kereskedelembe kapható teljesítménycategóriájú sarokcsiszolóval használható.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000



Speciális szerszám R kötőkeménységgel. A legmagasabb igényeket kielégítő profi szerszám. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és egyedülállóan tartós élettartammal.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:
hegesztési varratok megmunkálása, élek megmunkálása, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhető el.

**Acél
kemény kivitel, R kötőkeménység**



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Kiváló teljesítményű szerszám T kötőkeménységgel.

A legkeményebb ipari alkalmazásra alkalmas PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és kiváló élettartammal.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Megmunkálható anyagok:
öntvénymegmunkálás (szürke és gömbgrafitos), öntvénykéreg

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, élek megmunkálása, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhető el.

**Öntvények
nagyon kemény kivitel,
T kötőkeménység**



E

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Alkalmazástechnikai tanácsadás

A PFERD egyik erőssége a szakmai tanácsadás. Műszaki értékesítési szaktanácsadóink évtizedes tapasztalatokkal rendelkeznek a vevők egyedi problémáinak megoldásában.

Különösen öntödékben, a hajógyártásban és az acélszerkezet gyártásban örömmel prezentálják a PFERD tanácsadók a kiváló PFERD tisztítókorongok optimális alkalmazását.



Flexibilis csiszolókorongok

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

Rugalmas tisztítókorongok FD nagyon puha kivitel, H kötéseleménység



PFERD szerszámok H kötéseleménységgel. Profi alkalmazásokhoz a legmagasabb minőségi követelményeket kielégítő felület-minőséggel és megmunkálási agresszivitással. Rendkívül komfortos csiszolás már kis felületi nyomásnál.

Szemcse: kerámia szemcse CO

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

rozsdamentes anyagok (INOX), alumínium, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás, sarokvarrat csiszolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménycategóriájú sarokcsiszolóval használható. A rugalmas csiszolókorong csak támtányérral alkalmazható.

Rendelési útmutató:

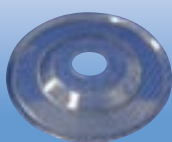
Minden csomagolási egységhez 1db. támtányért szállítunk.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	Szemcse- finomság	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel félflexibilis FD (Forma 29)							
FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950

Támtányérok

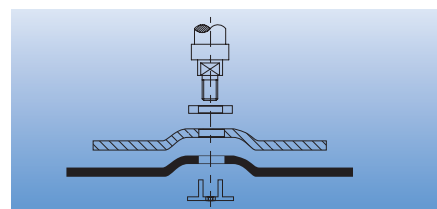
Támtányérok ST FD



Valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

Biztonságtechnikai útmutatás:

Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.



Rendelési szám	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

① Megmunkálási feladat	② Anyag	Acél	Öntési kéreg/öntöttvas	Kő
		Kivitel	Kivitel	Kivitel
Felületcsiszolás		A 16	C 16	C 16-80
Hegesztési varrat		A 16	-	-
Élletörés		A 24	C 24	C 60/80
Sorjátlanítás		A 36/80	C 36	-

Univerzálisan használható Q kötőanyagú szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

acél, öntvények

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, élék megmunkálása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. A szerszámot a használatkor kismértékben döntve a hegesztési varratok könnyen megmunkálhatók.

Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s. Ügyeljünk a sarokcsiszoló fordulatszámára!

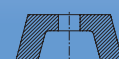
Acél közepkemény kivitel, Q kötőanyagú



Furat



Menet



Furat

Rendelési szám	EAN 4007220	Furat-ø H [mm]	Menet H	Külső ø D [mm]	Legkisebb ø J [mm]	Szélesség T [mm]	Falvastagság W [mm]	Max. megeng. n/perc		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Univerzálisan használható Q kötőanyagú szerszám. Alkalmas száraz és nedves csiszolásra.
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, öntvények öntvénykérgék

Munkafolyamat:

száraz csiszolás, nedves csiszolás, felületcsiszolás, életörés, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

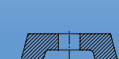
Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s. Ügyeljünk a sarokcsiszoló fordulatszámára!

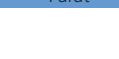
Kő/öntöttvas/öntési kéreg közepkemény kivitel, Q kötőanyagú



Furat



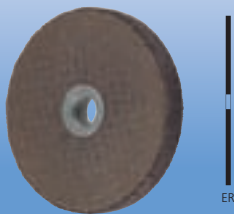
Menet



Furat

Rendelési szám	EAN 4007220	Furat-ø H [mm]	Külső ø D [mm]	Legkisebb ø J [mm]	Szélesség T [mm]	Falvastagság W [mm]	Max. megeng. n/perc		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 36 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670

Acél/INOX/öntvények puha kivitel, M kötéseleménység



Univerzálisan használható M kötéseleménységű szerszám.

Kerület mentén végzett csiszolási munkákhoz. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

acél, INOX anyagok, öntvények

Munkafolyamat:

hegesztési varratok elmunkálása, sorjátlanítás, nehezen hozzáférhető helyek megmunkálása

Biztonságtechnikai útmutatás:

Egyenes csiszolóra felszerelt felfogókkal egészen a maximálisan engedélyezett fordulatszám határig alkalmazhatók.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Megfelelő felfogócsap	Max. megeng. n/perc		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

Felfogók csiszolókerekhez/-korongokhoz

Szerszám felfogók csiszolókerekhez/korongokhoz



Tartozékok csiszolókerek egyenes csiszolóba történő felfogatásához.

Stabil PFERD-kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

Biztonságtechnikai útmutatás:

Ennek a szerszámnak a használatánál kérjük ügyeljenek a csomagolásban található tájékoztatón feltüntetett maximálisan engedélyezett fordulatszámokra.



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap- $\varnothing$ [mm]	Szerszámfurat [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Termékcsaládok

A sokrétű csiszolási feladatok elvégzéséhez a PFERD a POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongokból a jól bevált színvezető rendszer segítségével három termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára:



Univerzális PSF termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézműves ipar és a DIY (csináld magad) felhasználói területeken.

A POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongok a tisztítókorongokkal szemben minden olyan alkalmazáskor előnyt jelentenek a felhasználónak, amikor a legnagyobb leválasztási teljesítmény mellett minőségi felületkialakítás az elvárás.



Nagyteljesítményű SG termékcsalád

A legszélesebb választék profi felhasználóknak az ipar és a kézművesipar számára.

A minőségi csiszolóvászon lamellák, a PFERD programban található, a gyakorlatban kipróbált speciális kivitelek kielégítik a nehéz és igényes csiszolási feladatok által támasztott követelményeket.



Speciális SGP termékcsalád

Az iparban előforduló különleges csiszolástechnikai feladatok elvégzéséhez

Az új nagyteljesítményű **POLIFAN®-STRONG** kiemelkedő agresszivitású és élettartamú és a legyezőlapos **POLIFAN®-CURVE** csiszolókorong sarokvarratok csiszolásához, a PFERD legújabb innovatív termékei.

Vevőspecifikus igények kielégítésére egyedi gyártási termékeinkkel állunk rendelkezésükre.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladatokból ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű csiszolókorongjai, amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megmunk. feladat	❷ Anyag		Rozsdamentes acél (INOX)		Alumínium, nem-vas (NE) fémek		Műanyagok, egyéb anyagok	
	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Felületcsiszolás	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A SG A SG A-COOL	22 24 27
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23				
	SG A	24	SG A	24				
	SG A-COOL	27	SG A-COOL	27				
	SG ZIRKON	25	SG ZA	26				
	SG CO	28	SGP ZIRKON-COOL	30				
Hegesztési varrat megmunkálása	SGP CO-COOL	31	SGP CO-COOL	31	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	–	
	PSF A	22	PSF ZIRKON	23				
	PSF ZIRKON	23	SG ZA	26				
	SG A	24	SG CO	28				
	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-COOL	30				
	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31				
Élletörés	SGP ZIRKON-POWER	30	SG ZIRKON SGP ZIRKON-POWER	25 30	SGP CO-COOL	31	PSF A SG A	22 24
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
	SG ZIRKON-COMPACT	25						
	SG ZIRKON	25						
Sorjátlanítás	SGP ZIRKON-POWER	30	SGP ZIRKON-POWER	30	SGP CO-COOL	31	PSF A SG A	22 24
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
	SG ZIRKON-COMPACT	25						
Sarokvarrat csiszolás	SGP ZIRKON-CURVE	32	SGP ZIRKON-CURVE SGP ZIRKON-CORNER	32 32	–		–	
	SGP ZIRKON-CORNER	32						

PFERD rendelési szám
PFC 125 A 40 SG COOL
 1 2 3 4 5 6

1. A szerszám megnevezése és formája

PFF = sík kivitel
 PFC = kónuszos kivitel
 PFR = rádiuszos kivitel



2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$ D [mm]-ben

3. Szemcseminőség

A = korund
 CO = kerámia szemcse
 Z = cirkonkorund
 ZA = cirkonkorund/korund

4. Szemcsefinomság

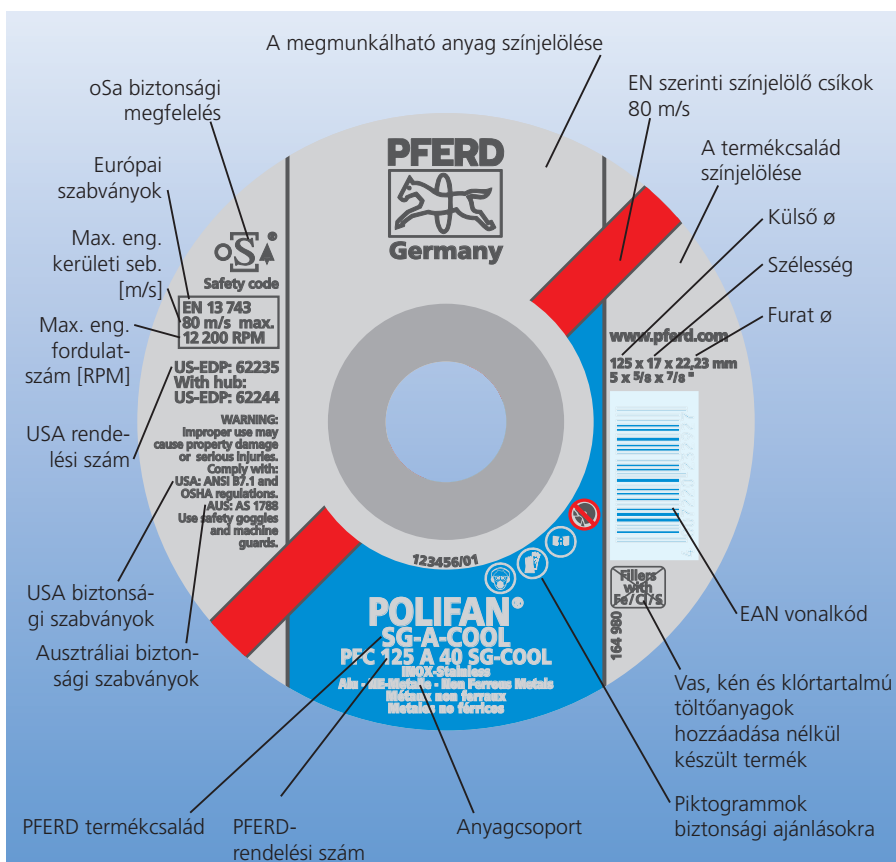
5. PFERD-termékcsaládok

PSF = Univerzális termékcsalád
 SG = Nagyteljesítményű termékcsalád
 SGP = Speciális termékcsalád

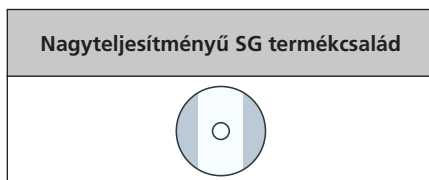
6. Szerszám-variációk

COMPACT = élettörésekhez és sorjáshoz
 COOL = nagyon hűvös csiszolás
 CORNER = sarkokhoz és szegletekhez
 CURVE = élcsiszoláshoz
 POWER = nagyon erős meghajtó gépekhez
 STRONG = maximális agresszivitás és élettartam

EN 13743 szerinti jelölés



A három termékcsalád színjelölése



A megmunkálendő anyagok színjelölései

Univerzális PSF termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	22-23

Nagyteljesítményű SG termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	25
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	24-25, 28
Rozsdamentes acél (INOX) kék	26
Alumínium/nem-vas (NE) fémek/rozsdamentes acél (INOX) ezüst/kék	27

Speciális SGP termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	29
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	30, 32
Rozsdamentes acél (INOX) kék	30, 31

POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Univerzális PSF termékcsalád



**Acél/INOX/műanyag
kivitel: PSF A**



Minden anyagon sokoldalúan használható, általános csiszolási feladatokra alkalmas szerszám.
PFERD-kivitel, nagy leválasztási teljesítménnyel, és jó élettartammal.
Ezt a típust ajánljuk raktárkészletek optimalizálására, mivel sokféle anyagon használható.

Szemcse: korund A
szemcsefinomság: 40, 60, 80, 120

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes anyagok (INOX),
műanyagok

Munkafolyamat:
felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok
elmunkálásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási
teljesítmény. Valamennyi sarokcsiszoló teljesít-
ménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Meghatározó teljesítményű szerszám, igényes csiszolási munkákhoz.
PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: cirkonkorund Z
szemcsefinomság: 40, 60, 80

Megmunkálható anyagok:
acél, INOX

Munkafolyamat:
felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok megmunkálásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Az optimális anyagválasztás nagyteljesítményű gépekkel, nagy felületi nyomás alkalmazásával érhető el.

**Acél/INOX
kivitel: PSF ZIRKON**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260



POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Nagyteljesítményű SG termékcsalád



**Acél/INOX/műanyag
kivitel: SG A**



Sokoldalúan alkalmazható professzionális szerszám univerzális csiszolási feladatokhoz. PFERD-kivitel, nagy leválasztási teljesítménnyel, és kiváló élettartammal.

Szemcse: korund A

szemcsefinomság: 24, 40, 60, 80, 120

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes anyagok (INOX), műanyag

Munkafolyamat:

felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok elmunkálásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Kis felületi nyomással is kiváló csiszolási eredmények érhetők el. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Csúcsminőségű szerszám igényes csiszolási munkákhoz, gazdaságos alkalmazás. PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

Szemcse: cirkonkorund Z

szemcsefinomság: 40, 60

Megmunkálható anyagok:

acél, INOX anyagok

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálásához, élek megmunkálásához, acél anyagok felület megmunkálásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse a legkiválóbb teljesítményt nyújtja teljesítményerős gépeken, nagy felületi nyomással végzett munkáknál.

**Acél/INOX
kivitel: SG ZIRKON**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Csúcsminőségű szerszám igényes acél csiszolási munkákhoz, gazdaságos alkalmazás. PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

Szemcse: cirkonkorund Z

szemcsefinomság : 40, 60

Megmunkálható anyagok:

acél

Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálásához, élek megmunkálásához, sorják eltávolításához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse a legkiválóbb teljesítményt nyújtja teljesítményerős gépeken.

**Acél
kivitel: SG ZIRKON-COMPACT**



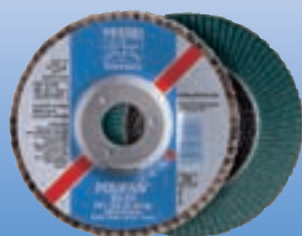
Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Nagyteljesítményű SG termékcsalád



INOX
kivitel: SG ZA



Profi szerszám igényes csiszolási munkákhoz.
PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

szemcsefinomság: 24, 40, 60, 80

Megmunkálható anyagok:

INOX

Munkafolyamat:

felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok elmunkálásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse különösen rozsdamentes (INOX) anyagokon történő munkavégzéseknél jól tartja csiszolási képességét és nem tömődik el.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860



Profi szerszám kiváló felületminőség-igényű csiszolási munkákhoz, alacsony hőképződés. PFERD-kivitel, hűvös csiszolási karakterisztikával, rossz hővezető-képességű anyagokhoz.

Szemcse: korund A hőelvezető töltőanyaggal

szemcsefinomság: 40, 60, 80

Megmunkálható anyagok:
INOX, alumínium, nem-vas fémek

Munkafolyamat:
hegesztési varratok megmunkálása, „hűvös” felületcsiszolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon kis felületi nyomással, alacsony fordulatszámon hűvös csiszolás érhető el. Kiválóan alkalmazható vékonyfalú lemezek és profilok megmunkálásánál.

**INOX/Alu/nem-vas fémek
kivitel: SG A-COOL**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

Kerámia szemcse – felhasználói előnyök

- Állandó magas csiszolási teljesítmény, mivel a csiszolás teljes ideje alatt a kerámia szemcse önélező hatása folyamatosan fennáll.
- A legmagasabb leválasztási teljesítmény, kimagasló élettartam a csiszolásaktív töltőanyagoknak köszönhetően kevésbé tömődnek el, ezáltal is növelve a leválasztási teljesítményt.
- Alkalmazásukkal csökkenthetők a megmunkálási idők, ezzel egyidejűleg javul a felületminőség, csökken a munkafolyamatok száma, a munkavégzés költsége és nő a gazdaságosság.
- Rossz hővezető anyagokon a különlegesen hűvös csiszolás hőkárosodás nélküli optimális felületminőséget garantál.

Alkalmazási példák

- Csiszolási munkák a szennyvízelvezetéssel, vízellátással kapcsolatos V4A anyagokon.
- Finomcsiszolási munkák a hajtóművi, turbinagyártási munkáknál és javításoknál.
- Csiszolási munkák gáz, gőz és vízturbinák gyártási folyamataiban.
- Felületcsiszolás a gépjármű és haszongépjármű gyártásban.
- Acélszerkezeteken kemény hegesztési varratok elmulasztása.

INOX/Acél
kivitel: SG CO



Profi szerszám, igényes csiszolási munkákhoz rossz hővezető anyagokon.
PFERD kivitel rendkívül agresszív anyagleválasztással, gazdaságosan alkalmazhatók.

Szemcse: kerámia CO
szemcsefinomság: 40, 60

Megmunkálható anyagok:
ötvöztött, magasan ötvöztött és rozsdamentes anyagok, nikkelbázisú ötvözetek, titánötvözetek

Munkafolyamat:
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Az önélező kerámiaszemcse optimális csiszolási eredményeket mutat fel elszíneződés nélkül. Felkeményedett hengerlési rétegeken is kiválóan alkalmazható. Hatékony csiszolás teljesítményerős sarokcsiszolókkal.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



A POLIFAN®-STRONG szabadalmaztatott kialakítása teljesen új dimenziókat nyit meg az acélok végzett csiszolási munkáknál. A szerszám kiváló tulajdonságai egyedülálló teljesítményelőnyöket kínálnak:

- Gyors csiszolás az állandóan agresszív szemcsének köszönhetően. A nagyobb teljesítmény miatt jelentősen nő a gazdaságosság.
- A legnagyobb leválasztott anyagmennyiségek. A kisebb mennyiségű tárcsafelhasználás a legnagyobb mértékben növeli a gazdaságosságot.
- Extrém hosszú élettartam. A kevesebb szerszámcseré és az erre fordított idő csökkenése úgyszintén növeli a gazdaságosságot.
- A teljesítményerős hajtások optimális kihasználása.

Szemcse: cirkonkorund Z

szemcsefinomság: 36, 50

Megmunkálható anyagok:

acél

Munkafolyamat:

hegesztési varratok elmunkálása, élek letörése, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A 36-os szemcsefinomság optimálisan alkalmazható durva megmunkálási feladatokhoz, hegesztési varratok elmunkálásához acél munkadarabokon.

Az 50-es szemcsefinomság optimálisan alkalmazható élek megmunkálásához, sorjátlanításhoz.

A csiszoló anyagok, a lamellák és a hordozótá nyér formák nagyteljesítményű sarokcsiszolókkal végzett munkákhoz méretezettek.

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Acél

kivitel: SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320



POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád



Acél/INOX
kivitel: SGP ZIRKON-POWER



Nagy terhelhetőségű agresszív szerszám a legrovidebb idő alatt a minden igényt kielégítő leválasztási teljesítménnyel. PFERD-kivitel, a legnagyobb leválasztási teljesítmény, élettartam és gazdaságosság érhető el.

Szemcse: cirkonkorund Z
szemcsefinomság : 40, 60

Megmunkálható anyagok:
acél, INOX anyagok

Munkafolyamat:
hegesztési varratok megmunkálása, élcsiszolás, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb teljesítmény fordulatszámstabil levegős és teljesítményerős emeltfrekvenciás sarokcsiszolókon, közepes felületi nyomással érhető el.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

INOX
kivitel: SGP ZIRKON-COOL



Speciális szerszám igényes csiszolási feladatokhoz, csekély hőképződéssel. PFERD-kivitel, rendkívül hűvös csiszolás, agresszív leválasztási teljesítmény, költségkímélő, gazdaságos alkalmazás.

Szemcse: cirkonkorund Z szabadalmaztatott COOLFLAP®-lamellákkal.
szemcsefinomság: 40, 60, 80

Megmunkálható anyagok:
acél, INOX és rossz hővezető-képességű anyagok

Munkafolyamat:
hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A csiszoló- és COOLFLAP®-lamellák kombinációja teljesítményerős gépeken közepes felületi nyomással optimális csiszolást eredményez az INOX-munkadarabokon.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Speciális szerszám a legmagasabb igényű csiszolási munkákhoz nagyon rossz hővezető-képességű anyagokon.

A PFERD kivitel különösen „hűvös csiszolást”, agresszív forgácsleválasztást biztosít komfortos felületi nyomásnál kiváló gazdaságosság mellett.

Szemcse: CO kerámiaszemcse, bevonattal
szemcsefinomság: 40, 60

Megmunkálható anyagok:

magasan ötvöztött acélok, rozsdamentes acélok, nikkelbázisú ötvözetek, titánötvözetek, nem-vas fémek, kemény acélok

Munkafolyamat:

hegesztési varratok elmunkálása, felületek megmunkálása, élék letörése és sorják eltávolítása alumíniumon és nem-vas fémeken

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Már kis felületi nyomásnál „önéleződő” kerámiaszemcse optimális csiszolási eredményt garantál felületi elszíneződések nélkül. Felületi revék eltávolításához. A legjobb csiszolási eredmények teljesítményerős sarokcsiszolókon történő használatkor érhetők el.

INOX/nem-vas fémek
kivitel: SGP CO-COOL



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



Tisztítóhasáb ABRACLEAN®

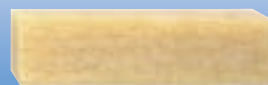
Speciális szerszám az eltömődött szerszámok tisztításához.

PFERD-kivitel, nagy határfokú tisztítószer, minden hordozóra épített csiszolóanyaghoz alkalmazható.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Fibertárcsák, POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok, lamellás csiszolók, végtelenített szalagok tisztításánál a tisztítóhasábot a forgó szerszámmal kell tartani. Védőszemüveg használata kötelező!

Tisztítóhasáb ABRACLEAN®



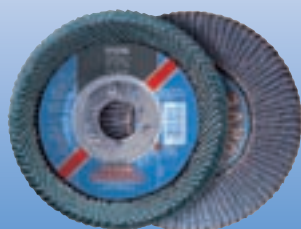
Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád



Acél/INOX
kivitel: SGP ZIRKON-CURVE



A POLIFAN®-CURVE a PFERD innovatív terméke sarokvarratok csiszolásához. Az egyedülálló építési forma (PFR) a speciális lamella elrendezésnek köszönhetően egyedülálló előnyöket kínál az igényes sarokvarrat megmunkálási munkáknál:

- Utolérhetően gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amelyek által jelentős bérköltségek takaríthatók meg.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.
- Alaktartó nagy értékű munkavégzés.
- Kiváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.
- A rádiuszon elhelyezett csiszolólamellák optimális kihasználása.

Szemcse: cirkonkorund Z
szemcsefinomság: 40

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) anyagok

Munkafolyamat:
sarokvarrat csiszolása, élettörés, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A legjobb csiszolási eredmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal érhetők el.
M kivitel > 5 mm-nél nagyobb sarokvarratokhoz
L kivitel > 8 mm-nél nagyobb sarokvarratokhoz

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	Sarokvarrat	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Radiális kivitel PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



Acél/INOX
kivitel: SGP ZIRKON-CORNER



Speciális szerszám mindenféle csiszolási munkákhoz, nehezen hozzáférhető helyeken, varratokon.
PFERD-kivitel, a hordozótányéron túlnyúló lamellákkal, nagy leválasztási teljesítménnyel.

Szemcse: cirkonkorund Z
szemcsefinomság : 40

Megmunkálható anyagok:
acél, INOX anyagokon

Munkafolyamat:
sarokvarratok csiszolása, sarkok megmunkálása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A hordozón túlnyúló lamellák jól illeszkednek homorú felületekhez. A túlnyúló lamellák elhasználódása után a szerszámot hagyományos felületcsiszoló szerszámként lehet a teljes kopásig felhasználni. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170





Vékony vágókorongok: a gyors, pengeéles és komfortos darabolás szerszámai

A vékony vágókorongok a 0,8/1,0 és 1,6 mm-es vastagságukkal meggyőzőek

- egyedülálló vágóképességükkel
- egyenes vezethetőségükkel
- minimális sorjaképződéssel.

Különösen a vékony lemezek, vékonyfalú profilanyagok darabolásánál győződhethet meg a PFERD korongok meggyőző műszaki paramétereiről, termelékenységéről és nem utolsósorban igazolható gazdaságosságáról.



Vágókorongok INOX anyagok megmunkálásához

A rozsdamentes INOX anyagok anyagjellemzőiknél fogva egyre nagyobb jelentőséggel bírnak.

A vékony lemezek és vékonyfalú profilanyagok darabolásánál fellépő túlmelegedés elkerülése alapvető feladat az anyagdeformálódások és az azt követő korrózió megakadályozása érdekében.

Az INOX anyagok PFERD vágókorongokkal történő megmunkálása során a teljes darabolási folyamatban a vágási hézagban minimális súrlódás éri a korongot, ezáltal a fenti elvárásoknak kitűnően megfelelnek. Hasonló tulajdonságokkal jellemezhetők ezek a szerszámok a szívós és kemény alumíniumokon végzett darabolásoknál is.



Vágókorongok a legnehezebb megmunkálási feladatokhoz

A daraboló korongokat gyakran a legnehezebb körülmények között használjuk. Öntőcsonkok eltávolításakor, a tömör anyagokba való mély bevágáskor elvárás a korongok magas oldalirányú stabilitása és merevsége.

A PFERD vágókorong palettáján 3,4 mm korongvastagságig kínál rendkívül stabil, a legmagasabb törésbiztonsági követelményeknek megfelelő korongokat.

Nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (Ø 76 mm, lásd a 49. oldalon) növeli a felhasználó biztonságát, különösen nagyteljesítményű erős levegős és emeltfrekvenciás gépekkel történő munkavégzéskor.



Termékcsaládok

A PFERD vágókorongok optimális vágási eredményeket garantálnak. A megmunkálendő anyagból és a meghajtógépből kiindulva különböző teljesítményjellemzőkkel három termékcsalád áll rendelkezésre.



Univerzális PS-FORTE termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézművesipar területeken.

A differenciált termékkialakítások minden, a gyakorlatban előforduló megmunkálási feladatokra kínálnak megoldást. A felhasználó valamennyi konkrét megmunkálási feladathoz kiválaszthatja a megfelelő vágókorongot.



Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, profi szerszám az ipar és a kézművesipar számára.



Speciális SG-PLUS termékcsalád

Az iparban előforduló különleges darabolási feladatok elvégzéséhez.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálendő anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű vágókorongjai, amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megm. feladat	❷ Anyag	Acél		Rozsdamentes acél (INOX)		Öntési kéreg/ öntöttvas		Öntöttvas/kő		Alumínium/nem-vas (NE) fémek	
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Lemezek és vékonyfalú profilok < 3 mm darabolása	PS-FORTE	P keménység	37	PS-FORTE	P (INOX) keménység	38	–	–		SG-ELASTIC	N keménység 43 P keménység 44
	SG-ELASTIC	S keménység	40	SG-ELASTIC	R (INOX) keménység	41					
		P keménység	44		P keménység	44					
	SG-PLUS	T keménység	47	SG-PLUS	S (INOX) keménység	48					
Tömör anyagok és profilok darabolása	PS-FORTE	P keménység	37	PS-FORTE	P (INOX) keménység	38	SG-ELASTIC Q keménység 42 SG-PLUS Q keménység 49	PS-FORTE P (C) keménység 39 SG-ELASTIC R (C) keménység 43, 46 Q keménység 46		PS-FORTE P (C) keménység 39 SG-ELASTIC N keménység 43, 45 R (C) keménység 43	
	SG-ELASTIC	S keménység	40, 45	SG-ELASTIC	R (INOX) keménység	41					
					Q (INOX öntvény) keménység	42					
	SG-PLUS	T keménység	47	SG-PLUS	S (INOX) keménység	48					
					Q (INOX öntvény) keménység	49					

PFERD rendelési szám

EHT 178-1.6 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8

1. A szerszám megnevezése és formája

EHT = egyenes kivitelt

EH = törtsíkú kivitel

2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$ D [mm]-ben

3. Korongvastagság

vastagság T/U [mm]-ben

4. Szemcseminőség

A = korund

AC = korund/szilíciumkarbid

C = szilíciumkarbid

ZA = cirkonkorund/korund

5. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486

6. Keménységi fok (korongjellemző)

Kemény-ségi fok	Korong-jellemző	Anyagcsoportok
Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
P	középkemény	Acél, rozsdamentes acél (INOX), kő
Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
N	puha	Al/nem-vas fémek
P	középkemény	Acél, INOX, öntvény, nem-vas fémek
Q	középkemény	INOX-önt., öntvények
R	kemény	INOX, Kő
S	kemény	Acél
Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád		
Q	középkemény	INOX öntvények
S	kemény	Rozsdamentes. acél (INOX)
T	nagyon kemény	Acél

7. PFERD-termékcsaládok

univerzális PS-FORTE termékcsalád
nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád
speciális SG-PLUS termékcsalád

8. Megmunkálható anyagok

INOX
INOX-öntvény
ALU

EN 12413 szerinti megnevezés

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4

1. A szerszám megnevezése és formája

41 = egyenes kivitelt

42 = törtsíkú kivitel

2. Szemcseminőség

A = korund

C = szilíciumkarbid

Z = cirkonkorund

ZA = cirkonkor

Szemcsefinomság

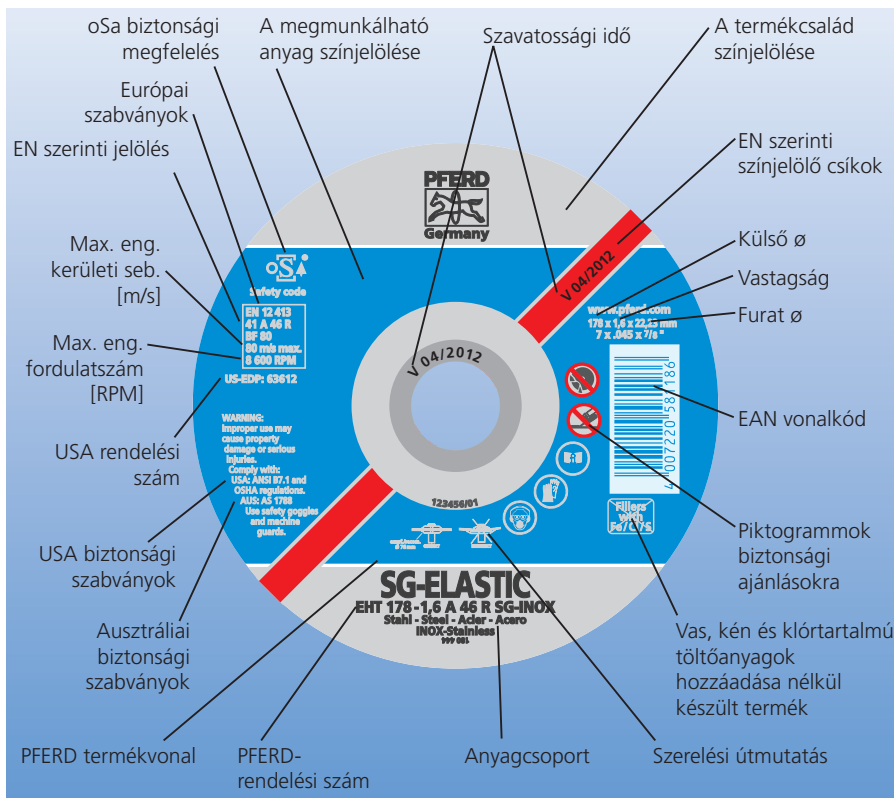
szemcsefinomság ISO 8486 szerint

Keményiségi fok (korongjellemző)
A keménységi fok beosztása a betűk ABC sorrendjében történik (A - Z).

5. Kötés

BF = szálerősítéses műgyanta kötés
szövettel, vagy rétegezéssel

6. Megengedett legnagyobb megmunkálási sebesség [m/s]-ban



A három termékcsalád színjelölése

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád	Nagyteljesítményű SG- ELASTIC (SG) termékcsalád	Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád
		

A megmunkálandó anyagok színjelölései

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád			Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád			Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád		
Anyag = szín		Oldal	Anyag = szín		Oldal	Anyag = szín		Oldal
	Acél fekete	37		Acél fekete	40, 45		Acél fekete	47
	Rozsdamen. acél (INOX) kék	38		Rozsdamen. acél (INOX) kék	41		Rozsdamen. acél (INOX) kék	48
	nem-vas (NE) fémek/Al/kő ezüst/zöld	39		INOX öntvény kék/piros	42		INOX öntvény kék/piros	49
				Öntöttvas piros	42		Öntöttvas piros	49
				Kő/öntöttvas zöld/piros	46			
				Kő zöld	43, 46			
				nem-vas (NE) fémek/Alumínium ezüst	43, 45			

Univerzálisan használható P kötéseleménységű vágókorong.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Acél közepkemény kivitel, P kötéseleménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



INOX középkemény kivitel, P (INOX) kötés keménység



Univerzálisan használható P-INOX kötés keménységű vágókorong.
PFERD-kivitel, kiváló „hűvös” vágóteljesítmény, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok: INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Univerzálisan használható P kötéseleménységű vágókorong tömör anyagok darabolásához. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek, alumínium, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos, sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

**Kő/alumínium/nem-vas fémek
közepkemény kivitel
P kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Acél kemény kivitel, S kötés keménység



Kiváló teljesítményű S kötés keménységű szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:
lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0/2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Kiváló teljesítményű R-INOX kötőanyagú, „hűvös” darabolást garantáló szerszám. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemez, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4/2,0 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycatagóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

INOX kemény kivitel, R kötőanyag



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



INOX-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám, elsősorban tömör INOX-öntvény anyagok darabolásához.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acél öntvények

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

Acél-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

Megmunkálható anyagok:

öntvénymegmunkálás (szürke és gömbszögletes)

Munkafolyamat:

tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

PFERD-kivitel, amely nem tömődik el. Kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy hátra nemkívánatos maradványokat a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.

Megmunkálható anyagok:

szívós, kemény alumíniumok, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,0/1,6 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai. A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz. A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az $\varnothing$ 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötésekménység



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Kiváló teljesítményű R kötésekménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek acél öntvények, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A 2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk használni.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

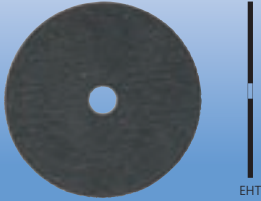
Kő/acél öntvények/nem-vas fémek kemény kivitel, R kötésekménység



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

**Acél/INOX/öntvény/nem-vas fémek
közepkemény kivitel,
P kötéseleménység**



EHT

Univerzális P kötéseleménységű vágókorong „hűvös” daraboláshoz.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

acél, INOX, nagyhőállóságú anyagok, öntvények, nem-vas fémek, nikkelbázisú ötvözetek

Munkafolyamat:

lemez, profilok, tömör anyagok vágása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Univerzális darabolási munkákhoz nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken. Valamennyi elektromos és levegős egyenes csiszoló teljesítménycategóriához. Szerelt szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a tartó maximálisan engedélyezett fordulatszám határáig alkalmazható.

Rendelési útmutató:

A szerszám felfogót kérjük külön rendelni!

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Felfogók csiszológerekhez/-korongokhoz

**Felfogók
kis ármérőjű vágókorongokhoz**



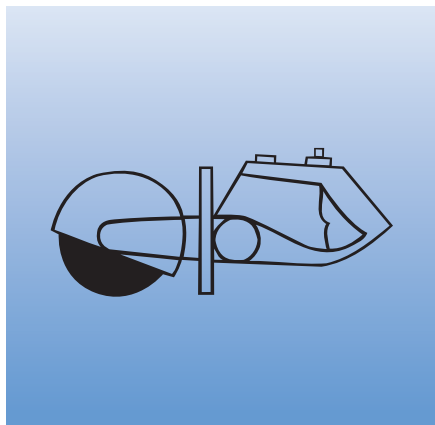
Felfogók kis darabolókorongok egyenes csiszolóba történő felfogatásához. Stabil PFERD-kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámtartó alkalmazása esetén ügyeljünk a tartóval csomagolt útmutatóban megadott maximálisan engedélyezett fordulatszám betartására. Szerelt szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a tartó maximálisan engedélyezett fordulatszám határáig alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap-Ø [mm]	Szerszámfurat [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Speciális S kötőanyagú szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és jó élettartammal a ø 300 - 400 mm-es kézi darabolókon történő alkalmazáskor.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acélok, acélöntvények

Munkafolyamat:
profilok és tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre.
300 mm-es ø-ben 80 és 100 m/s ker. sebességre engedélyezett korongok egyaránt találhatók ajánlatunkban.

Rendelési útmutató:
Rendeléskor kérjük a furat ø-t és a kívánt max. engedélyezett ker. seb.-et (80 vagy 100 m/s) megadni.



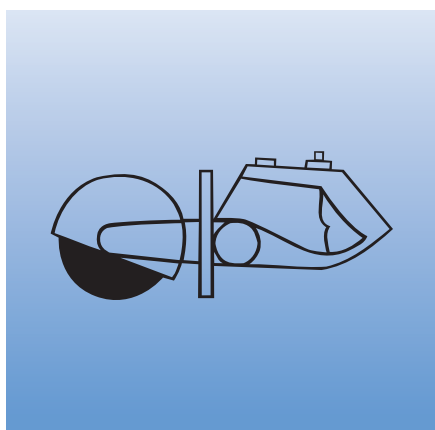
Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	------------	--------------------------	---------------------------	---	---

80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800

100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Speciális szerszám N-ALU kötőanyagú.
PFERD-kivitel rendkívül jó vágóképességgel és élettartammal. Nem tömődik el.
ø 300 - 350 mm-es kézi darabológépeken történő alkalmazáshoz.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
szívós és kemény ALU, egyéb nem-vas fémek

Munkafolyamat:
profilok és tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre.

Rendelési útmutató:
Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	------------	--------------------------	---------------------------	---	---

80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Kő kemény kivitel, R kötőanyag



EHT

Speciális R kötőanyagú szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és
nagyon jó élettartammal. Felfoghatók elektro-
mos és benzinmotoros kézi darabológépekre
(ø 300 - 350 mm).

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskő, tűzálló kő, acélöntvények, nem-vas
fémek

Munkafolyamat:

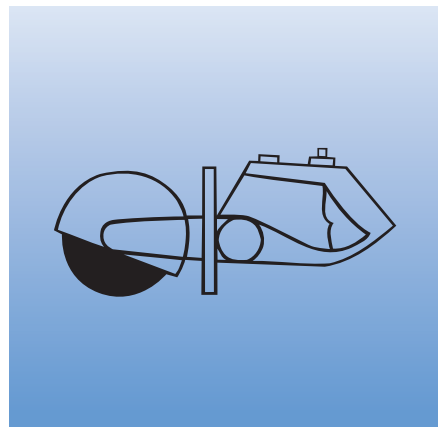
tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Alkalmazható kézi darabológépeken elektro-
mos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros
gépeken.

Rendelési útmutató:

Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

Acél-öntvény/betonvas középkemény kivitel, Q kötőanyag



EHT

Speciális szerszám Q kötőanyagú
PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és
nagyon jó élettartammal. Felfoghatók kézi-
darabológépekre (ø 300 - 350 mm).

Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

Megmunkálható anyagok:

öntvények, betonvas, színesfémek

Munkafolyamat:

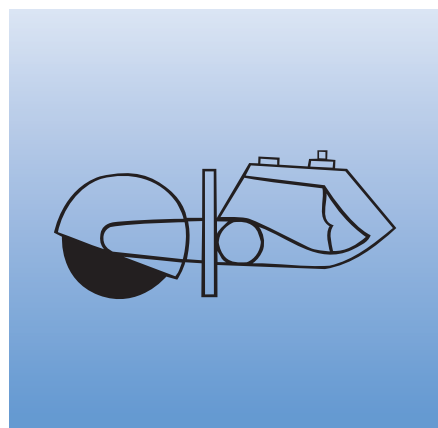
tömör és profil anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Alkalmazható kézi darabológépeken elektro-
mos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros
gépeken.

Rendelési útmutató:

Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong T kötés keménységgel. PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:

acél

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok vágására

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes hosszú élettartamú darabolás megfelelő szerszámai.

A termékcsalád 2,5/2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk.

A 2,8 mm vastagságú korongok rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb eredménnyel az elektromos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros gépeken alkalmazhatók.

**Acél
nagyon kemény kivitel,
T kötés keménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275



INOX kemény kivitel, S kötéseleménység



EHT EH

Extrém terhelésnek ellenálló S kötéseleménységű korong.
PFERD-kivitel a legkiválóbb vágóteljesítménnyel és kimagasló élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemez, profilok, tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 0,8/1,0/1,6/1,9 mm-es vágókorongok a hűvös gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás hosszú élettartamú szerszámai.

A 2,2/2,3 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz, hosszú élettartam.

A legjobb eredménnyel az levegőturbínás és elektromos, emeltfrekvenciás gépeken alkalmazhatók.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű Q kötőkeménységű vágókorong INOX-öntvényekhez.

PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acélöntvények

Munkafolyamat:

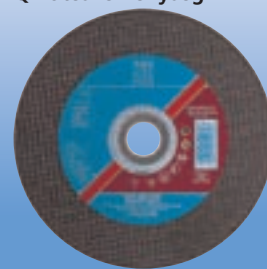
tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

INOX-öntvény
középkeménységű kivitel,
Q kötőkeménységű



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong Q kötőkeménységgel, tömör anyagok daraboláshoz. PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Megmunkálható anyagok:

öntvények (szürke és gömbrágitos)

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,4 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással. A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős gépekkel érhetők el.

Acél-öntvény
középkeménységű kivitel,
Q kötőkeménységű



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875

Felfogató peremek



A speciális szorítóperem $\varnothing$ 76 mm M 14-es menetes tengelyekhez. Tartozékként kapható, növeli az oldalirányú stabilitást és az erők eloszlását a vágókorongokon. PFERD-kivitel minőségi acélból.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az $\varnothing$ 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Felfogató készlet
vágókorongokhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	Szorítóperem $\varnothing$ [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



PFERD gyémántszemcsés vágókorongok gyártási programja

A sokrétű darabolási feladatok elvégzéséhez a PFERD a gyémántszemcsés daraboló tárcsákból a jól bevált színvezető rendszer segítségével három termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára.

A PFERD gyémántszemcsés vágókorongok optimális vágásteljesítményt és maximális biztonságot garantálnak. Legyen beton, mosott beton, klinker, kemény-kőzet, gránit vagy egyéb abrazív anyagok darabolása a feladat, a felhasználó minden feladathoz megtalálja az optimális szerszámot.

A PFERD gyémántszemcsés daraboló korongok meghatározó tulajdonságai:

- Értékes gyémánt szemcsészet.
- Tökéletes vágóképesség.
- Magas gyémántkoncentráció.
- Rövid vágási idők, magas élettartam.
- Kiváló, komfortos vágás, gazdaságosság.

PFERD rendelési szám

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

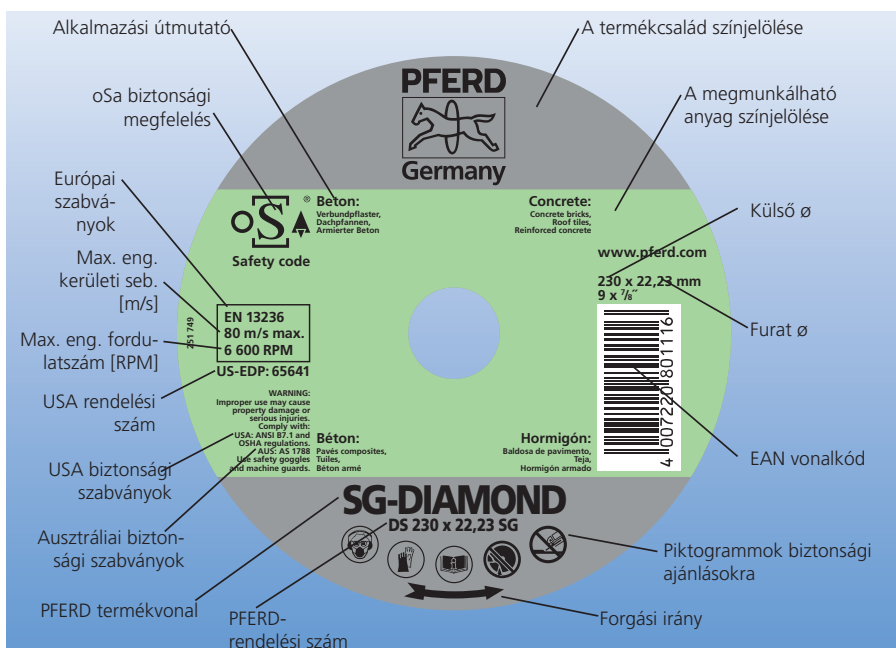
- A szerszám megnevezése és formája**
DS = gyémántszemcsés, szegmentszerű kivitel
DG = gyémántszemcsés, körkörös felrakott kivitel
- Külső átmérő**
külső- $\varnothing$ [mm]-ben
- Furatátmérő**
furat- $\varnothing$ H [mm]-ben
- PFERD-termékcsaládok**
univerzális PSF termékcsalád
nagyteljesítményű SG termékcsalád
speciális/nagyteljesítményű SGP
- Szerszámvariációk**
WHISPER-PLUS = a zaj és a vibráció csökkentéséhez
FAST = a nagyon gyors és agresszív daraboláshoz

EN 13743 szerinti jelölés

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű szerszámjai amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megmunk. feladat	❷ Anyag	Építőanyagok: közepes keménységű beton, horzsakő, cotto, tetőcserép, gázbeton, puha klinker, márvány, poroton, terméspala		Abrazív anyagok: friss beton, horzsakő, cotto, esztrich, tűzálló kő, gázbeton, mészkő, puha klinker, poroton, homokkő, tégl		beton, kőzet: vasalt beton, ereszcstartorna, gneisz (márvány), gránit, klinker, porphyr (márvány), terméspala, tetőcserép, mosott beton		beton, kőzet: vasalt beton, kemény beton, beton térkő, beton cső, gneisz (márvány), gránit, kemény klinker, porphyr (márvány), tetőcserép, mosott beton		csempe/kályha csempe: zománcozott kályhacsempe, kerámia-csempe, kőedény, terméspala	
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Agresszív, gyors vágás		DS PSF	52	–	–	DS SG	53	DS SGP DS SGP WHISPER-PLUS DS SGP FAST	55 55 55	–	–
Komfortos darabolás, kiváló vágási felülettel		DG PSF	52	DG SG	54	–	–	–	–	–	–
Nagy értékű bevonattal ellátott munkadarabok darabolása		–	–	–	–	–	–	–	–	DG FL PSF DG FL SG	52 54



A három termékcsalád és a megmunkálható anyagok színjelölése

Univerzális PSF termékcsalád	Nagyteljesítményű SG termékcsalád	Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád																		
																				
Univerzálisan alkalmazható az ipari és a barkácsolási feladatokhoz is.	A legszélesebb szerszám-kínálat professzionális ipari alkalmazásokhoz.	A legmagasabb elvárásokat kielégítve, különleges feladatokhoz fejlesztve.																		
Anyag = szín	Anyag = szín	Anyag = szín																		
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Építőanyagok narancssárga</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kőlapok/csempe sötétzöld</td> <td>52</td> </tr> </table>		Építőanyagok narancssárga	52		Kőlapok/csempe sötétzöld	52	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Abrazív anyagok vörös</td> <td>54</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Beton/kőzet világoszöld</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Kőlapok/csempe sötétzöld</td> <td>54</td> </tr> </table>		Abrazív anyagok vörös	54		Beton/kőzet világoszöld	53		Kőlapok/csempe sötétzöld	54	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Beton/kőzet világoszöld</td> <td>55</td> </tr> </table>		Beton/kőzet világoszöld	55
	Építőanyagok narancssárga	52																		
	Kőlapok/csempe sötétzöld	52																		
	Abrazív anyagok vörös	54																		
	Beton/kőzet világoszöld	53																		
	Kőlapok/csempe sötétzöld	54																		
	Beton/kőzet világoszöld	55																		

Gyémántszemcsés vágókorongok

Univerzális PSF termékcsalád



Építőanyagok Kivitel: DS



Szegmentált felépítésű univerzális szerszám, agresszív, gyors daraboláshoz. PFERD-kivitel, jó vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:
építőanyagok

Munkafolyamat:

agresszív, gyors vágás, tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

Építőanyagok Kivitel: DG



Folytonos szemcsefelrakású univerzálisan használható szerszám, komfortos munkavégzés, minőségi darabolás. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:
építőanyagok

Munkafolyamat:

komfortos vágás, tömör anyagok darabolása, minőségi daraboláshoz

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

Csempe/kályhacsempe Kivitel: DG FL



Univerzális szerszám folytonos felépítésű, nagyteljesítményű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:
csempe, kályhacsempe

Munkafolyamat:

csempék és értékes bevonattal rendelkező anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Folytonos felépítésű egyedi kialakítású csempevágó korong (DG), amely komfortos vágást garantál.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Szegmentált felépítésű nagy vágóteljesítményű szerszám, kemény anyagok agresszív, gyors darabolásához.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:

beton, kemény klinker, égetett téglá, vasalt beton

Munkafolyamat:

agresszív, gyors vágás, tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

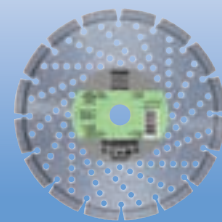
A 300 és 400 mm átmérőjű DS kivitelű gyémánt vágókorongok maximális engedélyezett kerületi sebessége 100 m/s.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési útmutató:

Az $\varnothing$ 300/350/400 DS és az SG kivitelek sarokcsiszolókra történő felfogatásához az $\varnothing$ 22,23 mm tengelykivezetésű gépekhez kérjük az RR 25,4/22,23 illesztőgyűrűt külön megrendelni.

Beton/kőzet
Kivitel: DS

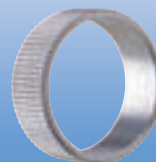


Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Illesztőgyűrű gyémántszemcsés darabolótárcsákhoz $\varnothing$ 25,4 mm-es furattal $\varnothing$ 22,23 mm-es tengelykivezetésű sarokcsiszolókhoz.

Illesztőgyűrű gyémántszemcsés darabolókorongokhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	Belső $\varnothing$ [mm]	Külső $\varnothing$ mm		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Speciális élezőhasáb a gyémánt vágókorongok utánélezéséhez, szegmensekre tapadt anyag eltávolításához.
PFERD-kivitel, puha poliuretán kötással.

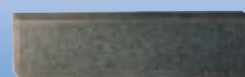
Szemcse : szilíciumkarbid C

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A PFERD gyémánt vágókorongokkal szükség esetén az élezőhasábból vékony szeleteket vágunk le. Ezáltal élezhetők, ill. tisztíthatók a szegmensek.

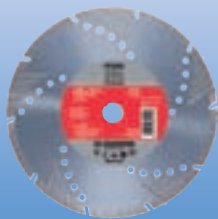
Élezőhasáb

Élezőhasáb DSB



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	Méret [mm]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Abrázív anyagokhoz Kivitel: DG



Folytonos felépítésű komfortos vágást biztosító szerszám, minőségi darabolás.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:
gázbeton, habkő, homokkő

Munkafolyamat:
komfortos vágás, tömör anyagok darabolása, minőségi daraboláshoz

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

Csempe/kályhacsempe Kivitel: DG FL



Folytonos felépítésű, nagyteljesítményű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:
csempek, kályhacsempek, égetett agyagedények

Munkafolyamat:
értékes felületbevonattal rendelkező anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Folytonos felépítésű egyedi kialakítású korong, amely komfortos vágást garantál, élkitörések nélkül. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Szegmentált felépítésű, nagy vágóteljesítményű, tömör anyagok darabolásához ajánlott szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és kiváló élettartammal.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:

mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

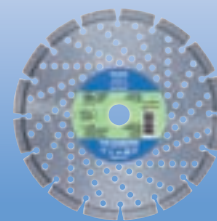
Munkafolyamat:

agresszív, gyors darabolás tömör anyagokon

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A DS kivitelű szegmentált darabolókorongokat kiváltképp vasalt beton darabolásához ajánljuk. A legjobb darabolási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókon való alkalmazáskor érhető el.

Beton/kőzet
Kivitel: DS



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Innovatív, rendkívül hatékony speciális szegmentált darabolókorong tömör anyagok darabolásához.
A rezgéscsillapító speciális alaplap érzékelhetően csillapítja a vibrációt.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:

mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

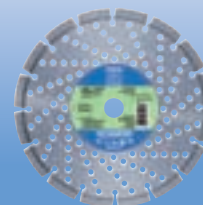
Munkafolyamat:

agresszív, gyors darabolás tömör anyagokon

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A szegmentált DS korongokkal a legjobb darabolási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókon való alkalmazáskor érhető el.

Beton/kőzet
Kivitel: DS WHISPER-PLUS



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

Szegmentált felépítésű, nagy vágóteljesítményű, tömör anyagok darabolásához ajánlott szerszám.
A speciális gyémántszemcsés darabolókorong rövid darabolási időket és kismértékű kiporzást garantál.

Szemcse: gyémántszemcse D

Megmunkálható anyagok:

mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

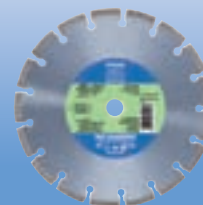
Munkafolyamat:

agresszív, gyors tömör anyag darabolás

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Beton/kőzet
Kivitel: DS FAST



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



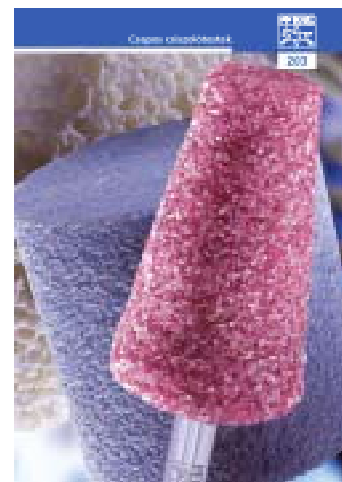
201-es katalógus

Reszelők



202-es katalógus

Marócsapok



203-as katalógus

Csiszolócsapok



204-es katalógus

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



205-ös katalógus

Gyémánt- és CBN-szemcsézett szerszámok



206-os katalógus

Csiszoló- és vágókorongok



207-es katalógus

Vágókorongok telepített gépekhez



208-as katalógus

Műszaki kefék



209-es katalógus

Szerszámhajtások