

CorWeld hegesztőanyagok nikkeltövezetekhez és nikkelt - réz ötvözetekhez

Ötvözet Család	CorWeld kínálat	Típus	Besorolások		Vegyösszetétel [tömeg%]							Felhasználási javaslat
			EN-ISO	AWS	C	Mn	Cr	Mo	Fe	Ni	Egyéb	
Nikkel 200/201	INOX E Ni201	SMAW	ENi2061	ENi-1	0,03	0,3	---	---	0,3	>96	1,6Ti	Dezoxidált, nagy tisztaságú hegesztőanyagok „tisztá” nikkelt (200, 201) anyagok, vegyes kötések (pl. korrózióálló acél+ tiszta nikkelt) ill. nikkelt plattírozású acélok hegesztéséhez és plattírozásához, réz, acél, kupronikkelt összehegesztésére. A varratfém kiválóan ellenáll NaOH korróziós hatásának.
	INOX TIG / MIG Ni201	GTAW / GMAW	SNi2061	ERNi-1	0,015	0,4	---	---	0,1	>96	3Ti	
Ni182/82	INOX E Ni182	SMAW	ENi6182	ENiCrFe-3	0,03	6	16,5	0,2	6	>68	2Nb	Nikkelt-bázisú hegesztőanyagok Alloy 600; 601; 800; 800H / HT nikkeltövezetekhez, 9%Ni-ötvözésű hidegszívós acélokhoz, eltérő összetételű acélok vegyes kötéseihez. Felhasználási határhőmérséklete: -196°C-1100°C.
	INOX E Ni82		ENi6082	~ENiCrFe-3	0,02	5	19	1,5	3	>68	2,2Nb	
	INOX TIG / MIG Ni82	GTAW / GMAW	SNi6082	ERNiCr-3	0,02	3	20	0,5	1	>68	2,5Nb 0,4Ti	
	INOX SAW / STNi82	S.A.W. / STRIP										
NiA	INOX E NiA	SMAW	ENi6092	ENiCrFe-2	0,04	2	16	1,5	6	>63	2,2Nb	Kiváló oxidációs és karbonizációs ellenállás 820-980°C között Alloy 800/800H; HK40, HP30 / 45 ötvözetek hegesztésénél.
Ni620	INOX E Ni620-160	SMAW	ENi6620	ENiCrMo-6	0,05	3,6	13,5	7	7,5	>65	1,2W 1,2Nb	9%Ni-ötvözésű hidegszívós acélokhoz kifejlesztett nagykihozatalú elektróda -196°C-on történő felhasználásra.
Ni625	INOX E Ni625	SMAW	ENi6625	ENiCrMo-3	0,04	0,6	21,5	8,5	4	>63	3,3Nb	Hegesztőanyagok 625-ös nikkeltövezet 9%Ni-ötvözésű hidegszívós acélok, szuperausztenites acélok, duplex (pl.: WNr.: 1.4462) és szuperduplex acélok (pl. WNr.: 1.4410), nikkeltövezetek (pl. 825, 800H) ill. nikkelt-bázisú anyagok (pl. 601) hegesztéséhez. A varratfém kiválóan ellenáll a korróziós hatásoknak, és levegőn ~1000°C-ig hőálló.
	INOX TIG / MIG Ni625	GTAW / GMAW	SNi6625	ERNiCrMo-3	0,02	0,1	22	9	0,8	>63	3,5Nb	
	INOX SAW / STNi625	S.A.W. / STRIP										
NiC/C22/C276 (Hastelloy C)	INOX E NiC	SMAW	ENi6275	ENiCrMo-5	0,08	1	16	16	4,5	>56	4,5W 0,2V	Hastelloy C ötvözetekhez kifejlesztett hegesztőanyagok. A varratfém kiválóan ellenáll agresszív kloridoknak, sósavas, salétromsavas, kénsavas, foszforsavas, ecetsavas, hangyasavas stb. közegeknek. Jellemző alkalmazások: gyógyszeripar, vegyipar, petrokémiai ipar, papíripar, füstgáz-kéntelenítés, ill. műanyagipar, klórozó rendszerek, galvanizáló berendezések, hulladék-égetőművek, a nukleáris fűtőanyagok újrahasonosítása területén.
	INOX E NiC276		ENi6276	ENiCrMo-4	0,01	0,6	16,5	16	5	>56	4W	
	INOX TIG / MIG NiC276	GTAW / GMAW	SNi6276	ERNiCrMo-4	0,01	0,5	16	16	6	>56	3,5W	
	INOX SAW / STNiC276	S.A.W. / STRIP										
	INOX E NiC22	SMAW	ENi6022	ENiCrMo-10	0,01	0,6	21	14	4	>58	3W	
INOX TIG / MIG NiC22	GTAW / GMAW	SNi6022	ERNiCrMo-10	0,005	0,2	21	14	4	>56	3W 1,5Co		
Fedőpor	INOX FLUX 452	FLUX	EN 760: SA FB 2 DC		10 SiO ₂		30 Al ₂ O ₃		60 CaF ₂			Fluorid-bázisú, nagy tisztaságú fedőpor fedettívű hegesztéshez és villamos salakhegesztéshez (RES). Bi=2,5.
NiB (Hastelloy B)	INOX E NiB2	SMAW	ENi1066	ENiMo-7	0,01	1,2	0,5	28	1,5	>68	---	Hastelloy B ötvözetekhez kifejlesztett hegesztőanyagok. A varratfém kiválóan ellenáll erősen redukáló vegyi anyagoknak, sósavnak, ecetsavnak, hangyasavnak, foszforsavnak, kénsavnak, a hidrogén-fluorid ill. klorid-tartalmú oldatoknak. A B3 ötvözetnek B2-höz képest jobb a termikus stabilitása, a pittinggel, és a feszültségi korrózióval szembeni ellenállása, és immunis a késél-korrózióra is a hőhatás övezetben.
	INOX TIG / MIG NiB2	GTAW / GMAW	SNi1066	ERNiMo-7	0,01	0,7	0,5	27	1,5	>68	0,5W	
	INOX E NiB3	SMAW	---	ENiMo-10	0,01	0,6	1,5	29	1	65	1,5Co 2W	
	INOX TIG / MIG NiB3	GTAW / GMAW	---	ERNiMo-10	0,01	0,3	1,7	28	1	65	1,5Co 2W	
Ni617	INOX E Ni617	SMAW	ENi6617	ENiCrCoMo-1	0,08	0,2	21	9	1	>55	11Co 0,8Al	Sokoldalúan alkalmazható hegesztőanyagok elsősorban Alloy 600, 601, 800, 800H, 800HT hegesztéséhez gázturbina alkatrészeknél, égőkamráknál, kemencéknél. A varratfém ellenáll oxidációnak és karbonizációnak, és kellő szilárdsággal ugyanakkor metallurgiai stabilitással rendelkezik 1100°C-ig.
	INOX TIG Ni617	GTAW	SNi6617	ERNiCrCoMo-1	0,08	0,1	22	9	0,5	>55	12Co 1Al	
NiCu400 (Monel)	INOX E NiCu400	SMAW	ENi4060	ENiCu-7	0,04	3,2	29Cu		1,2	>63	0,5Ti	MONEL hegesztőanyagok nikkelt-réztövezetek hegesztéséhez és ötvözetelt történő plattírozáshoz, acél-rézt/acél-kupronikkelt összehegesztésére. A varratfém kiváló korrózióálló kloridos közegekben, tengervízben, fluorsavban, hidrogén-fluoridban, lúgokban.
	INOX TIG / MIG NiCu400	GTAW / GMAW	SNi4060	ERNiCu-7	0,03	3,2	29Cu	0,9	>63	2,2Ti		
	INOX SAW / STNiCu400	S.A.W. / STRIP										
CuNi10/30 (Kupronikkelt)	INOX E CuNi30	SMAW	---	ECuNi	0,02	1,2	69Cu		0,5	30	0,2Ti	CuNi70/30 és CuNi90/10 kupronikkelt hegesztőanyagok. A varratfém kiváló korrózióállósággal rendelkezik többek között nagy sótartalmú vizekben, pl. tengervízben.
	INOX TIG / MIG CuNi30	GTAW / GMAW	---	ERCuNi	0,03	0,8	69Cu		0,5	31	0,3Ti	
	INOX TIG / MIG CuNi10	GTAW / GMAW	DIN 1733: SG-CuNi10Fe		0,01	0,8	86Cu		1,2	10	0,3Ti	

További szállítható minőségek:

GTAW / GMAW / SMAW kivételben: HASTELLOY C-2000; G/G-30; S; W; X, HAYNES hőálló család: Waspaloy; Multimet; Ultimet; Haynes 214; 230; 242; 263; 556; 718 stb.
Kérje bővebb műszaki ajánlásunkat!

Hastelloy alapanyag jelölés a Haynes International Int. termékeinek bejegyzett márkanéve.